

 Modelo de Mejora Continua	LÍNEA TECNOLÓGICA DEL PROGRAMA DISEÑO RED TECNOLÓGICA DISEÑO DE PRODUCTO
--	---

DISEÑO DE ACCIONES DE FORMACION COMPLEMENTARIA	
CÓDIGO:	DENOMINACIÓN DEL PROGRAMA
93920002	ENSAMBLAR PRODUCTOS EN MADERA
VERSIÓN: 1	SECTOR DEL PROGRAMA: PENDIENTE POR DEFINIR
Vigencia del Programa	Fecha inicio Programa: 01/03/2010 Fecha Fin Programa: El programa aún se encuentra vigente
DURACIÓN MÁXIMA	60 horas
JUSTIFICACIÓN:	Segun el sector productivo se hace necesario crear un programa de formación de ENSAMBLAR PRODUCTOS EN MADERA en el marco de las competencias laborales y en el uso de las nuevas tecnologías.
REQUISITOS DE INGRESO:	-Cumplir con el trámite de selección definido por el Centro
ESTRATEGIA METODOLÓGICA:	Centrada en la construcción de autonomía para garantizar la calidad de la formación en el marco de la formación por competencias, el aprendizaje por proyectos y el uso de técnicas didácticas activas que estimulan el pensamiento para la resolución de problemas simulados y reales; soportadas en el utilización de las tecnologías de la información y la comunicación, integradas, en ambientes abiertos y pluritecnológicos, que en todo caso recrean el contexto productivo y vinculan al aprendiz con la realidad cotidiana y el desarrollo de las competencias. Igualmente, debe estimular de manera permanente la autocrítica y la reflexión del aprendiz sobre el que hacer y los resultados de aprendizaje que logra a través de la vinculación activa de las cuatro fuentes de información para la construcción de conocimiento: -El instructor - Tutor -El entorno -Las TIC -El trabajo colaborativo

COMPETENCIA	
CÓDIGO:	DENOMINACIÓN
291001016	ENSAMBLAR MUEBLES
ELEMENTO(S) DE LA COMPETENCIA	
DENOMINACIÓN	
Preparar piezas para ensamble de acuerdo con las especificaciones técnicas y requerimientos de producción.	
Unir partes con base en cartas de fabricación.	

 Modelo de Mejora Continua	LÍNEA TECNOLÓGICA DEL PROGRAMA DISEÑO RED TECNOLÓGICA DISEÑO DE PRODUCTO
Preparar superficies para proceso de acabado con base en cartas de fabricación.	
2. RESULTADOS DE APRENDIZAJE	
DESCRIPCIÓN	
- CLASIFICAR Y ASERRAR TABLEROS CUMPLIENDO CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS.- APLICAR LOS CONTROLES DE CALIDAD DE ACUERDO CON LAS CARTAS DE PRODUCCIÓN.	
3. CONOCIMIENTOS	
3.1. CONOCIMIENTOS DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS	
- Características de la madera - Uso y aplicación de abrasivos - Manejo de herramientas manuales - Aplicación y elaboración de ensambles manuales	
3.2. CONOCIMIENTOS DE PROCESO	
- Medición trazado y verificación - Afilado de herramientas - Uso de herramientas manuales - Corte y desbaste de madera	
4. CRITERIOS DE EVALUACIÓN	
- Interpreta cartas de producción - Elabora cartas de producción - Elabora ensambles manuales - Afila herramientas manuales - Monta y desmonta herramientas de corte	
5. PERFIL TÉCNICO DEL INSTRUCTOR	
Requisitos Académicos	
Competencias mínimas	
Experiencia laboral y/o especialización	

 Modelo de Mejora Continua	LÍNEA TECNOLÓGICA DEL PROGRAMA DISEÑO RED TECNOLÓGICA DISEÑO DE PRODUCTO
---	---

CONTROL DEL DOCUMENTO

	NOMBRE	CARGO	DEPENDENCIA / RED	FECHA
Responsable del diseño	LUIS ARMAN ESTRELLA	INSTRUCTOR	CENTRO INTERNACIONAL DE PRODUCCIÓN LIMPIA - LOPE. REGIONAL NARIÑO	01/03/2010